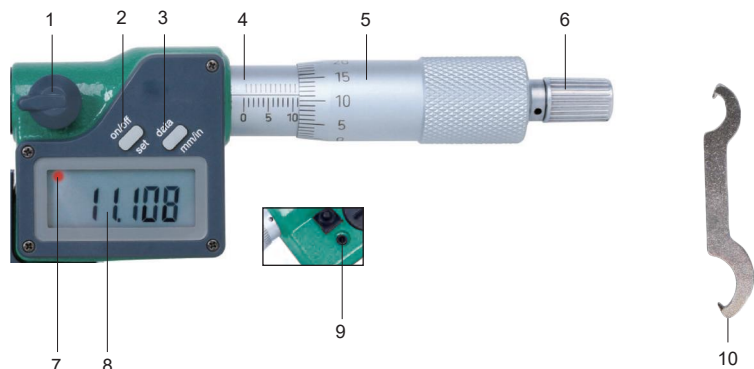


Résolution : 0,001mm/0,00005"

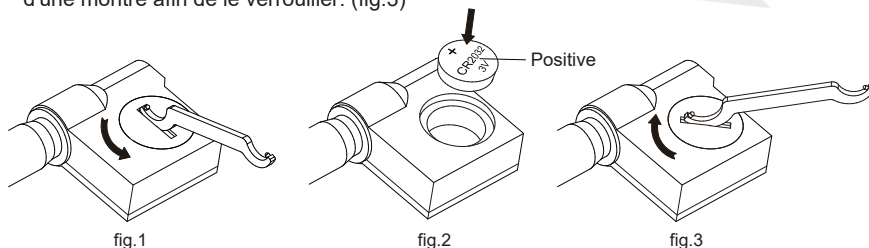


- | | |
|-------------------------------|---|
| 1-Vis de blocage | 6-Arrêt du cliquet |
| 2-'on/off...set' bouton | 7-Signal lumineux de sortie des données |
| 3-'données...mm/pouce' bouton | 8-Écran LCD |
| 4-Manchon | 9-Interface de sortie des données |
| 5-Cosses à friction | 10-Clé de serrage |

1. Le micromètre est étanche à la poussière et à l'eau (IP65).

2. Installer la batterie :

- Tournez le couvercle de la batterie dans le sens inverse des aiguilles d'une montre à l'aide de la clé (fig.1), puis retirez-le.
- Placer la pile CR2032 dans le logement de la pile, le côté positif de la pile (+) doit être orienté vers l'extérieur (fig.2).
- Inclinez le couvercle de la batterie pour l'aligner sur la position d'enclenchement et appuyez dessus, puis utilisez une clé pour tourner le couvercle de la batterie dans le sens des aiguilles d'une montre afin de le verrouiller. (fig.3)



3. Boutons :

'on/off...set '

---pression courte (<2 sec.) : mise sous tension/hors tension

---appui long (>2 sec.) : réglage de la lecture initiale en mode de mesure absolue

'données...mm/pouce'

---pression courte (<2 sec.) : pour la transmission de données, envoyer une donnée à chaque fois

---appui long (>2 sec.) : conversion métrique/pouce

'Signal lumineux de sortie des données'

---pour une pression courte sur les données...mm/pouce, le voyant rouge clignote une fois

4. Avant la mesure : a : Nettoyez les faces de mesure du micromètre et la surface de la pièce à mesurer avec un chiffon doux et propre. b : Vérifiez la position zéro du micromètre.

Pour 0-25mm/0-1", tourner le dé à friction. Lorsque les deux faces de mesure sont sur le point d'entrer en contact, tourner la butée à cliquet pour qu'elles entrent complètement en contact, puis appuyer longuement sur la touche 'on/off...set' pour régler le zéro. Pour les autres gammes, maintenir les extrémités de l'étalon de réglage en contact complet avec les faces de mesure du micromètre, puis appuyer longuement sur la touche 'on/off...set' pour régler le zéro.

Si le repère zéro de la cosse de friction ne coïncide pas avec le repère longitudinal du manchon à ce moment-là, vous devez serrer la vis de blocage et utiliser la clé pour tourner légèrement le manchon (Fig.4) afin d'ajuster la lecture à zéro. Le micromètre doit être vérifié régulièrement pour s'assurer que la lecture initiale est correctement réglée.

5. Pendant la mesure, laissez d'abord l'enclume entrer en contact avec la pièce, puis tournez la cale à friction ou la butée à cliquet. Lorsque les faces de mesure sont proches de la pièce, mais pas en contact avec elle, tourner la butée à cliquet (ne pas tourner la cale de friction à ce moment-là, ce qui endommagerait les filets de précision internes). Lisez après avoir entendu un déclic.

Attention : Lorsque les faces de mesure sont proches, n'appliquez pas une force excessive pour faire tourner la butée à cliquet, car cela entraînerait des résultats imprécis et pourrait endommager les filets de précision internes.



fig.4

6. Accessoire optionnel : câble de sortie des données (code 7302-31), transmission des données sans fil (émetteur code 7315-31 récepteur nécessaire).

7. L'appareil s'éteint automatiquement au bout de 20 minutes environ. Appuyez sur n'importe quel bouton ou tournez le dé à friction pour mettre le micromètre en marche.

8. La pile peut être utilisée pendant six mois. Si le symbole de la pile s'affiche ou s'il n'y a rien ou si les chiffres se brouillent, la tension de la pile est trop faible, veuillez remplacer la pile. Si les chiffres ne changent pas lorsque l'on appuie sur les boutons ou que l'on tourne le dé à coudre à friction, retirer la pile et la remettre en place après 1 minute. Retirer la pile si le micromètre n'est pas utilisé pendant une longue période, sinon le liquide peut s'écouler de la pile et endommager le micromètre.

9. La température de fonctionnement est de 0-40°C/32-104°F.